

PRODUTOS



SERRAS

DIÂMETRO TOTAL



DIÂMETRO
DO FURO



ESPESSURA

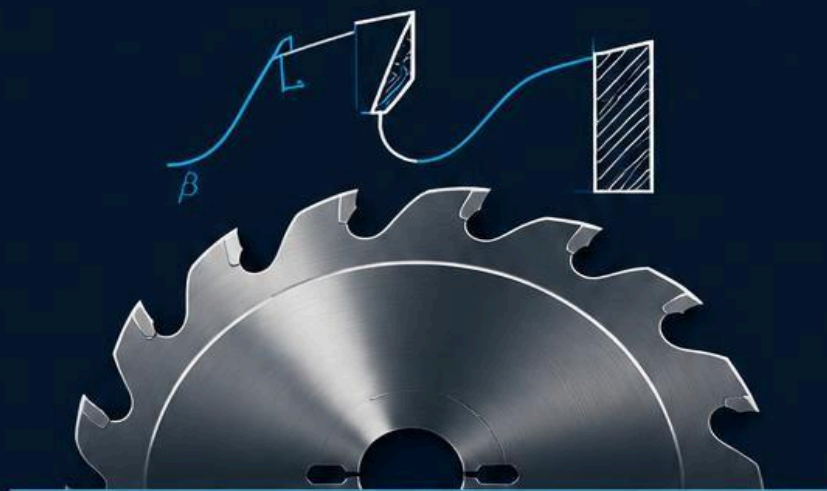
SÍMBOLOS DAS SERRAS

HM – METAL DURO

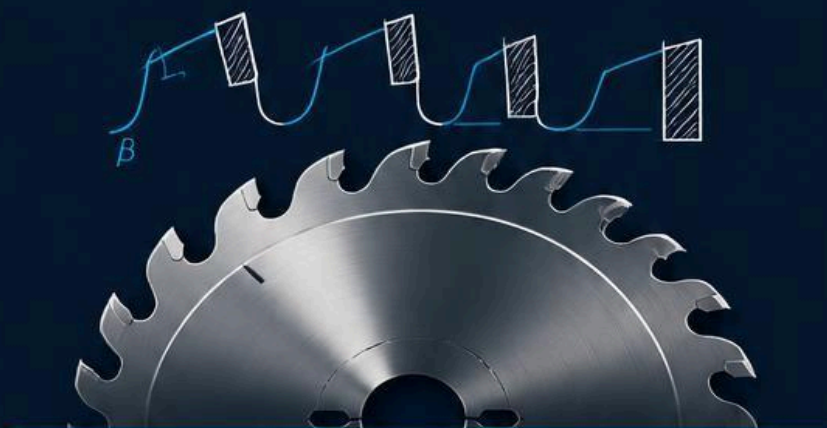
D – DIÂMETRO

F – FURO

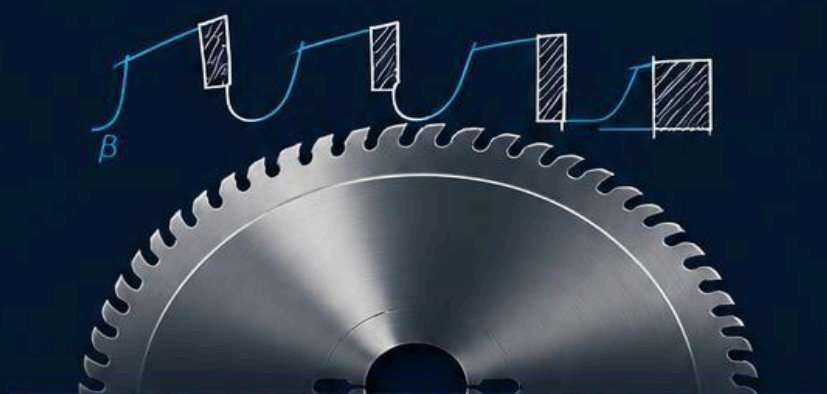
Z – NÚMERO DE DENTES



$\beta = 10^\circ$ a 25°
MADEIRA

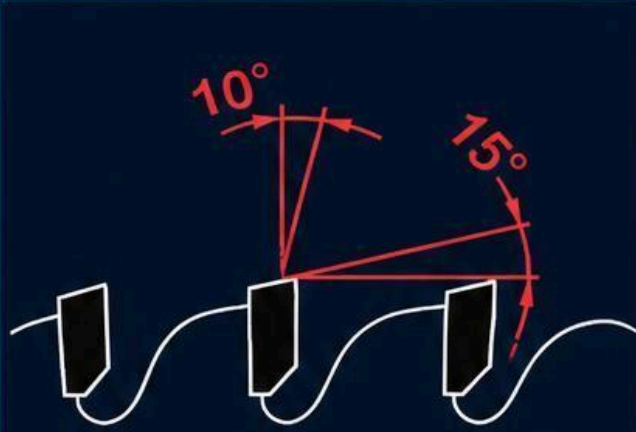
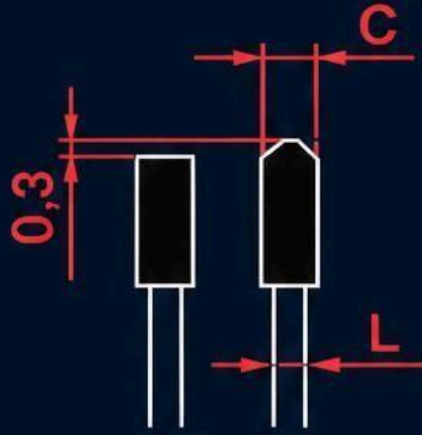


$\beta = -5^\circ$ a 10°
**MDF / MDP / COMPENSADO /
 AGLOMERADO / LAMINADO**

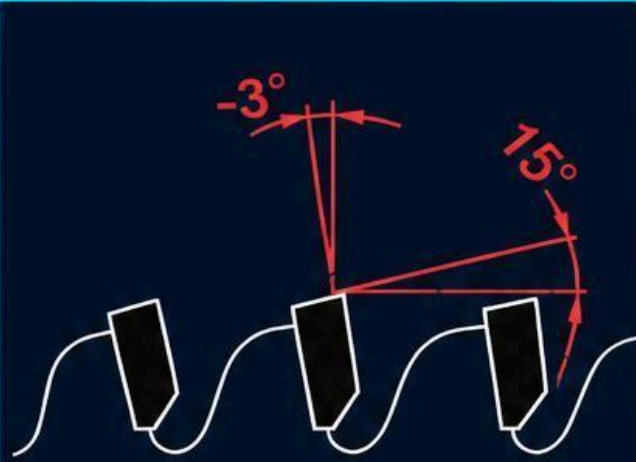
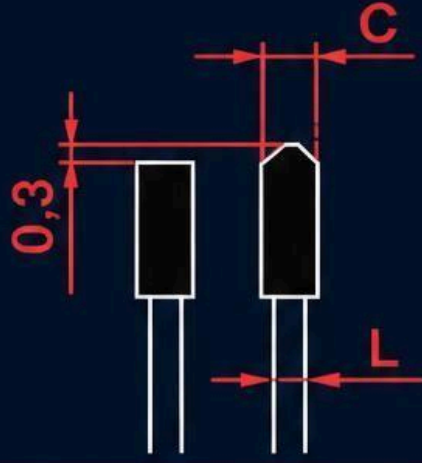


$\beta = -5^\circ$ a 5°
**ALUMÍNIO / PLÁSTICOS /
 METAIS NÃO FERROSOS**

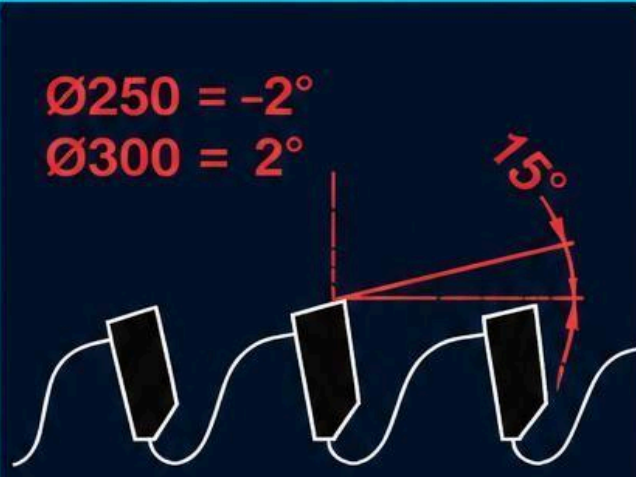
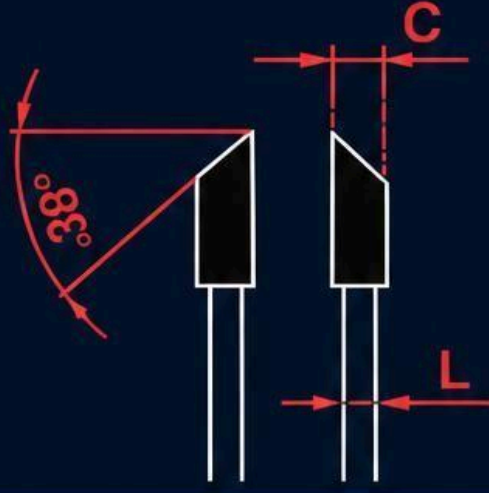
RT



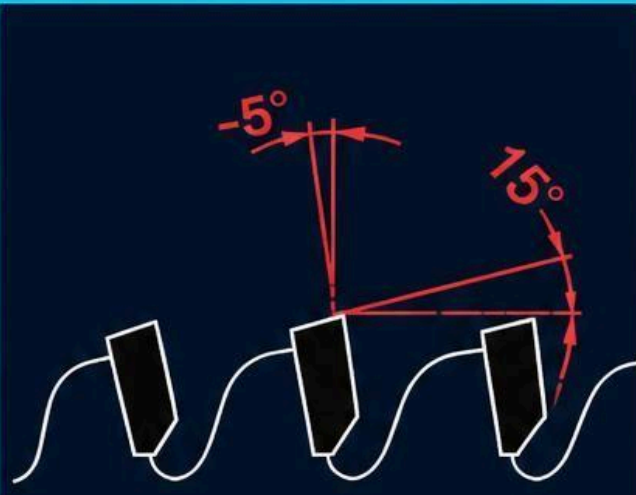
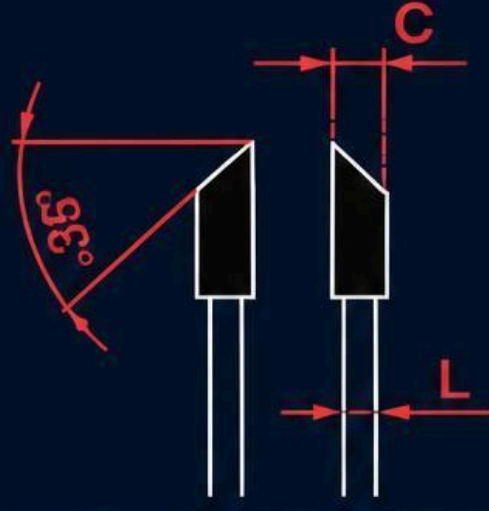
RT (-)



ED 38°



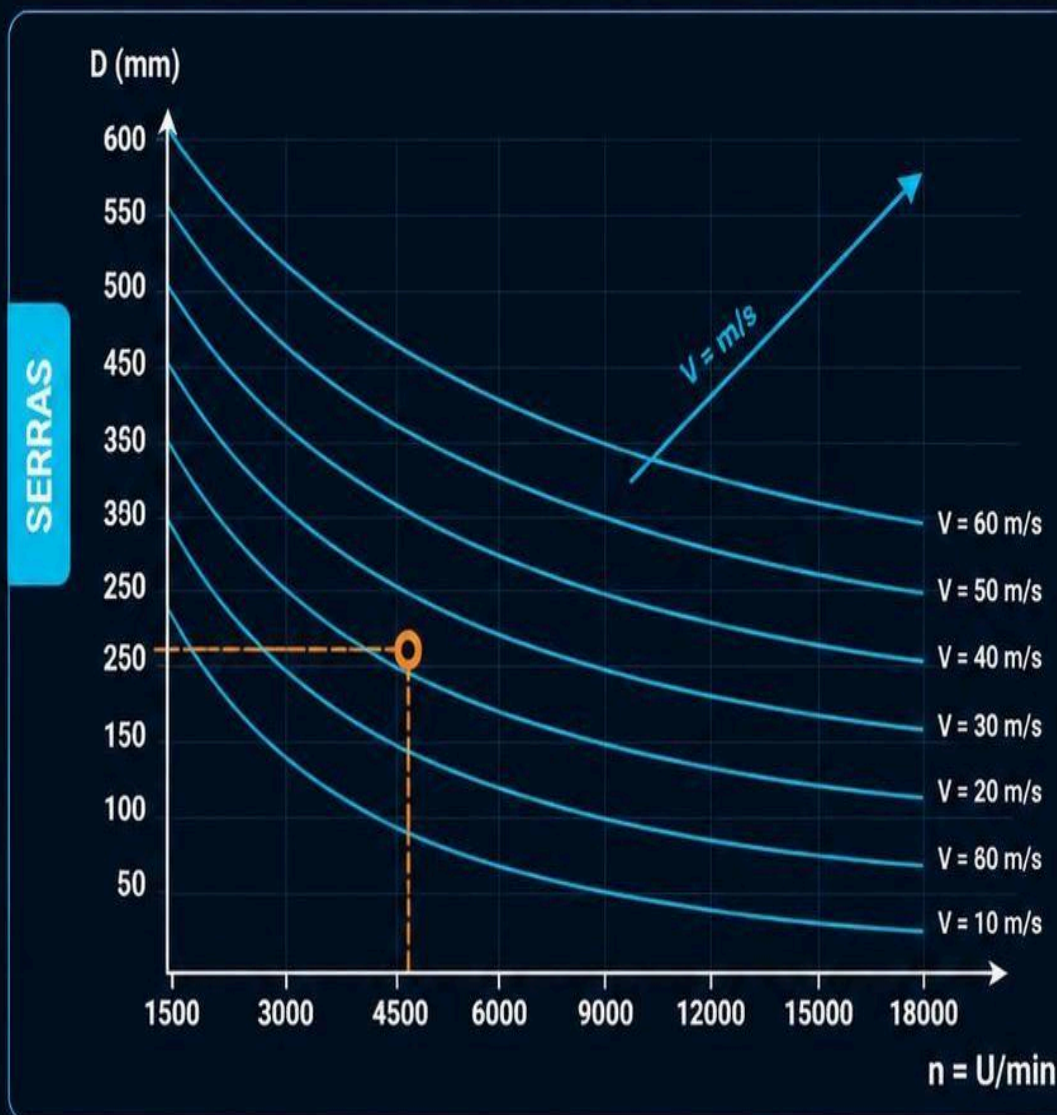
ED 35°



SERRAS

Tabela para o cálculo da rotação (RPM) de uma serra em função do diâmetro da serra e do material

Tabela para o cálculo da rotação (RPM) de uma serra em função do diâmetro da serra e do material



D - Diâmetro da serra

Diâmetro da lâmina

V - Velocidade periférica

Velocidade periférica

n - Número de rotações

Número de rotações

Exemplos

Exemplos

Serra 250mm, MDF (30-60 m/s) =
rotação recomendada: 2280 a **4500**

Serra 250mm, MDF (30-60 m/s) =
rotação recomendada: 2280 a 4500



Velocidade periférica recomendada em m/s para:

Velocidade periférica recomendada em m/s para:



Madeira macia _____ **50 - 90 m/s**



Madeira dura _____ **50 - 80 m/s**



Madeira exótica _____ **50 - 85 m/s**



Aglomerado _____ **60 - 80 m/s**



MDF _____ **30 - 60 m/s**



Laminado _____ **40 - 60 m/s**

SERRAS

